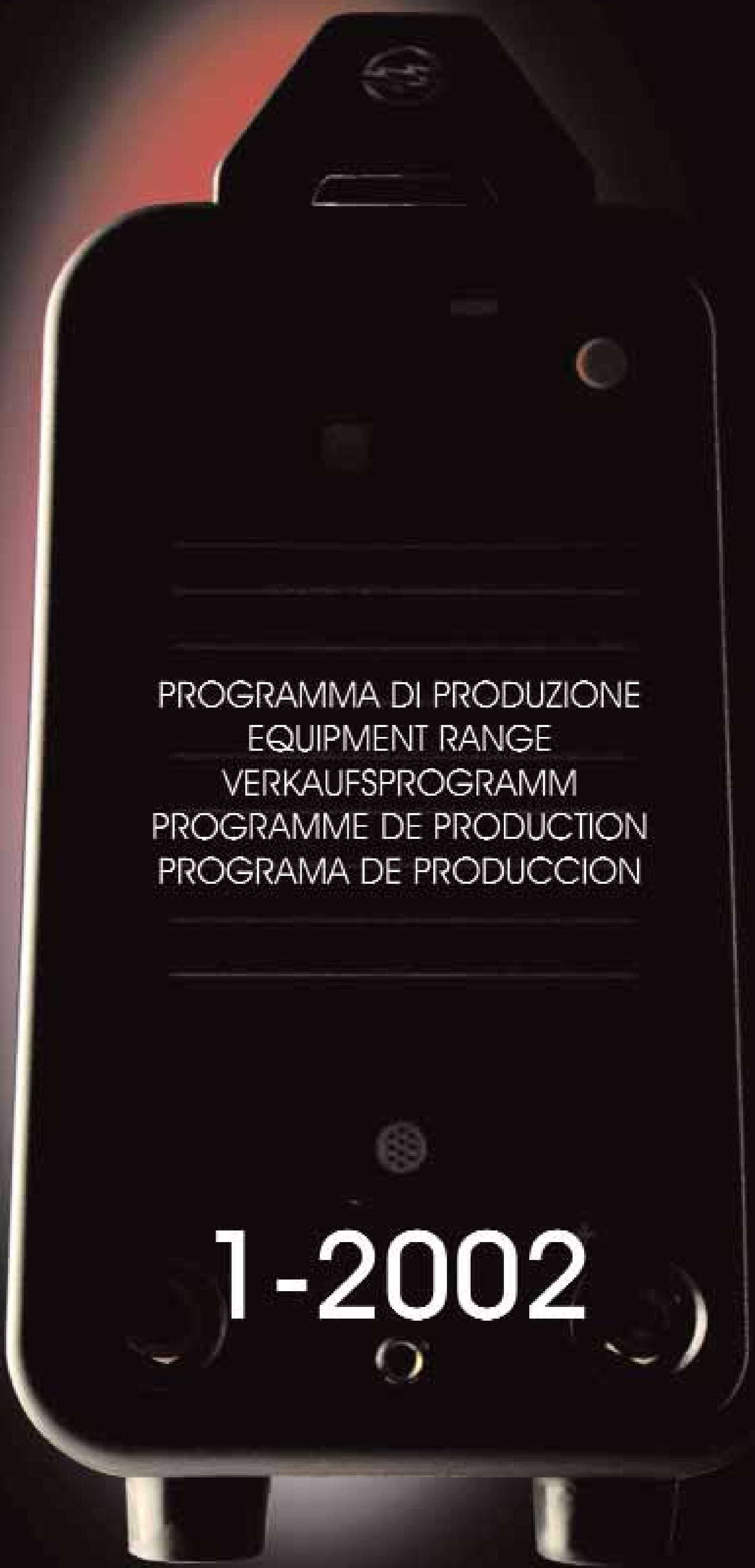
CEBORA



PROGRAMMA DI PRODUZIONE
EQUIPMENT RANGE
VERKAUFSPROGRAMM
PROGRAMME DE PRODUCTION
PROGRAMA DE PRODUCCION

1-2002

INDEX

INDEX

SQUARE WAVE GENUINE CEBORA PLASMA PARTS SPOOL ON GUN PUSH PULL

1	Alimentazione monofase	Single phase input	Einphasige Netzspannung	Alimentation monophasée	Alimentación monofásica
3	Alimentazione trifase	Three phase input	Dreiphasige Netzspannung	Alimentation triphasée	Alimentación trifásica
P	Potenza di installazione max.	Max. installed power	Max. Anschlusswert	Puissance d'installation	Potencia instalada
P1	Potenza assorbita	Input power	Leistungsaufnahme	Puissance absorbée	Potencia absorbida
	Fusibile ritardato	Fuse rating (slow blow)	Trägesicherung	Fusible retardé	Fus. de acción retardada
I2	Campo di regolazione della corrente	Current adjustment range	Stromeinstellbereich	Plage de réglage du courant	Campo de regulación de la corriente
AMP	Corrente min. max. ottenibile in saldatura	Min. max current that can be obtained in welding	Min-Max Strom beim Schweißen	Courant Max-Min que l'on peut obtenir dans le soudage	Corriente Min-Max obtenibles en soldadura
X%	Fattore di servizio (10 min-40°C) IEC 60497.1	Duty cycle (10 min-40°C) IEC 60497.1	Einschaltdauer (10 min-40°C) IEC 60497.1	Facteur de marche (10 min-40°C) IEC 60497.1	Factor de servicio (10 min-40°C) IEC 60497.1
U0	Tensione a vuoto	Open circuit voltage	Leerlaufspannung	Tension à vide	Tensión en vacio
	N° posizioni di regolazione	Number of regulation steps	Schaltstufen	N° positions de réglage	N° de posic. de regulación
	Regolazione continua	Stepless regulation	Stufenlose Regulierung	Réglage continu	Regulación continua
	Saldatura per punti	Spot-welding	Punktschweißen	Soudure par points	Soldadura por puntos
	Arco pulsato	Pulsed arc	Gepulster Lichtbogen	Arc pulsé	Arco pulsado
	Filo utilizzabile	Wire sizes that can be used	Drahtstärke	Fil à employer	Hilo utilizable
	Bobina filo trainabile max.	Max. wire spool size	Max. Rollendurchmesser	Bobine de fil à traîner max.	Bobina de hilo trajinable max.
ø	Elettrodi utilizzabili	Electrodes that can be used	Elektrodenstärke	Electrodes à employer	Electrodos utilizables
	Spessore max. su acciaio	Max. thickness on steel	Max. Dicke auf Stahl	Epaisseur max. sur acier	Espesor max. sobre acero
	Torcia plasma **Cebora** in dotazione	**Cebora** plasma torch supplied	Cebora Plasma Schlauchpaket im Lieferumfang	Torche plasma Cebora incluse	Antorcha plasma Cebora en dotación
	Torcia MIG in dotazione	MIG torch supplied	MIG Schlauchpaket im Lieferumfang	Torche MIG incluse	Antorcha MIG en dotación
	Torcia TIG in dotazione	TIG torch supplied	TIG Schlauchpaket im Lieferumfang	Torche TIG incluse	Antorcha TIG en dotación
	Prolunga tra carrello e generatore	Extension between wire feeder and generator	Verbindungskabel zwischen Stromquelle und Drahtvorschub	Rallonge entre dévidoir et générateur	Extensión entre grupo de arrastre y generador
bar	Consumo aria	Air consumption	Luftverbrauch	Consommation d'air	Consumición de aire
IP..	Grado di protezione	Protection class	Schutzart	Classe de protection	Clase de protección
S	Idonea a lavorare in ambienti con rischio accresciuto di scosse elettriche	Authorized for use in areas of increased hazard of electric shock	Verwendung der Schweißgeräte bei erhöhter elektrischer Gefährdung	Autorisée à l'utilisation en locaux avec risques de secousses électriques	Autorizada a trabajar en ambientes con gran riesgo de descargas eléctricas
	Peso	Weight	Gewicht	Poids	Peso
	Dimensioni	Dimensions	Maße	Dimensions	Dimensiones
	Con gas (filo pieno) Senza gas (filo animato)	With gas (solid wire) No gas (flux cored wire)	Mit Schutzgas (Volldraht) Kein Schutzgas (Fülldraht)	Avec gaz (fil plein) Sans gaz (fil animé)	Con gas (hilo macizo) Sin gas (hilo animado)
	Trainafilo a 4 rulli	4 roll wire feeder	4-Rollen Drahtvorschub	Devidoir à 4 galets	Grupo de arrastre de 4 rodillos
	Ventilazione con termostato	Thermostat controlled fan cooling	Belüftung durch Thermostat aktiviert	Ventilateur thermostaté	Ventilación con termostato
PROGRAM	Macchina programmata e programmabile	Programmed and programmable machine	Programmiertes und programmierbares Gerät	Poste programmé et programmable	Máquina programada y programable
	Curve sinergiche	Synergical curves	Synergetische Kurven	Courbes synérgiques	Curvas sinérgicas
	N° uscite di impedenza	Number of choke sockets	Nr. von Drosselausgänge	Nombre des sorties d'impédence	Numero de salidas de impedancia
	Connettore per Spool-on- Gun	Socket for Spool-on-Gun	Anschlußbuchse für Spool-on-Gun	Connecteur pour Spool-on-Gun	Conector para Spool-on-Gun
	Connettore per PULL 2000	Socket for PULL 2000	Anschlußbuchse für PULL 2000	Connecteur pour PULL 2000	Conector para PULL 2000
	Predisp. per raffreddamento ad acqua della torcia	Suitable for use with water cooled torches	Vorbereitet für die Anwendung mit wassergekühlten Brennern	Prédisposé pour l'usage avec torches refroidies à l'eau	Predispuesta para empleo con antorchas enfriadas por agua
E	Campo di regolazione della energia	Energy adjustment range	Energie einstellbereich	Plage de réglage du energie	Campo de regulación de la energia
C	Capacità dei condensatori	Capacitor capacity	Kondensatorkapazität	Capacité des condensateurs	Capacidad de los condensadores
N°	N° di saldature per ora	Number of welds per hour	Anzahl der Schweißungen	Numèro de soudures l'heure	Numero de las soldaduras cada hora

Tensioni e frequenze diverse a richiesta — Different voltages and frequencies on request — Verschiedene Spannungen und Frequenzen auf Anfrage — Tensions et fréquences diverses sur demande — Tensiones y frecuencias diferentes a petición

PERCHE' I RICAMBI PER TORCE PLASMA DEVONO ESSERE ORIGINALI

PROBLEMI TECNICI
L'uso di parti non originali può causare cortocircuiti, surriscaldamento, rottura di circuiti elettronici.

SHOCK ELETTRICO
Per ottenere un arco plasma è necessario utilizzare tensioni superiori a 250 Volt D.C. quindi estremamente pericolose. Ne consegue che, quando siano usate parti non originali, la CEBORA non è responsabile in caso di incidente.

NORME EUROPEE
Le norme Europee EN 60974-1 e EN 50192 impongono di indicare nelle istruzioni relative al generatore il tipo di torcia idonea a formare con esso un sistema sicuro ed affidabile.

WHY PLASMA TORCH PARTS MUST BE GENUINE

TECHNICAL PROBLEMS
Using non-original parts may cause short-circuits, overheating, and damage to electronic circuits.

ELECTRIC SHOCK
Voltages greater than 250 Volts DC are needed to create a plasma arc, and thus it is an extremely hazardous condition.
It therefore follows that CEBORA may not be held liable in case of accident if non-original spare parts are used.

EUROPEAN REGULATIONS
European standards EN 60974-1 and EN 50192 require that the power source instructions indicate the type of torch suitable for use, to create a safe, reliable system.

WESHALB PLASMA BRENNERERSATZEILE ORIGINAL SEIN MÜSSEN

TECHNISCHE PROBLEME
Der Gebrauch von anderen als Originalverschleißteilen, kann zu Kurzschlüssen, Überhitzung und Zerstörung der elektronischen Schaltkreise führen.

STROMSCHLAG
Zur Erzeugung des Plasmalichtbogens werden Spannungen benötigt, die über 250 Volt DC liegen und daher sehr gefährlich sind. Hieraus folgt, daß CEBORA nicht für Unfälle haftbar gemacht werden kann, wenn andere als Originalverschleißteile verwendet werden.

EUROPÄISCHE NORMEN
Die europäischen Normen EN 60974-1 und EN 50192 verpflichten zur Angabe in der Betriebsanleitung der Stromquelle den Typ von Brenner, der geeignet ist, mit dem Generator ein zuverlässiges und sicheres System zu bilden.

POURQUOI LES PIÈCES D'USURE POUR TORCHES PLASMA DOIVENT ÊTRE D'ORIGINE

PROBLEMES TECHNIQUES
L'emploi de pièces non d'origine peut causer courts-circuits, surchauffe, rupture de circuits électroniques.

CHOC ELECTRIQUE
Pour obtenir l'arc plasma il faut utiliser des tensions supérieures à 250 Volt D.C., donc extrêmement dangereuses. Par conséquent, lorsqu'on utilise des pièces non d'origine, CEBORA n'est pas responsable en cas d'accident.

NORMES EUROPEENNES
Les normes Européennes EN 60974-1 et EN 50192 imposent d'indiquer dans les instructions relatives au générateur le type de torche apte à former avec ce dernier un système sûr et fiable.

PORQUE LOS REPUESTOS PARA ANTORCHAS PLASMA DEBEN SER ORIGINALES

PROBLEMAS TÉCNICOS
El uso de partes no originales puede causar cortocircuitos, recalentamiento, rotura de circuitos electrónicos.

SHOCK ELÉCTRICO
Para obtener un arco plasma, es necesario utilizar tensiones superiores a 250 Volt. D.C. y por consiguiente extremadamente peligrosas. Con la consecuencia de que, si se usasen partes no originales, CEBORA no sería responsable en caso de accidente.

NORMAS EUROPEAS
Las normas europeas EN 60974-1 y EN 50192, imponen que se indique en las instrucciones relativas al generador, el tipo de antorcha idónea que forme con éste, un sistema seguro y fiable.

PLASMA PROF



	36	52	70	92	122	162
ART.	938	940	941	943	946	952
3	220-380/400V 50 Hz	220-380/400V 50 Hz	220-380 415/440V 50/60 Hz	220-380/400 415/440V 50/60 Hz	220-380/400 415/440V 50/60 Hz	220/230-380/400 415/440V 50/60 Hz
P	6 KW	10 KW	13,6 KW	15 KW	19 KW	22 KW
P1	8,4 KVA	13,1 KVA 40% 8,5 KVA 100%	17 KVA 40% 14 KVA 60% 11 KVA 100%	18,4 KVA 35% 13,1 KVA 60% 9,8 KVA 100%	21 KVA 60% 16 KVA 100%	27 KVA 40% 22 KVA 60% 16 KVA 100%
I2	25 - 35A	30 - 50A	20 ÷ 70A	20 ÷ 50A 20 ÷ 90A	20 ÷ 70A 20 ÷ 120A	20 ÷ 90A 20 ÷ 160A
X%	35A 30%	50A 40% 32A 100%	70 A 40% 55 A 60% 45 A 100%	90 A 35% 68 A 60% 53 A 100%	120 A 60% 95 A 100%	160 A 40% 120 A 60% 95 A 100%
	1x2	1x2				
			ELECTRONIC	ELECTRONIC	ELECTRONIC	ELECTRONIC
	8 mm(1/3") max.	12 mm(1/2") max.	20 mm(7/8") max	25 mm(1") max	35 mm(1"1/4) max	40 mm(1"2/3) max
	6 mt (18 ft)	6 mt (18 ft)	6 mt (18 ft)	6 mt (18 ft)	6 mt (18 ft)	-
bar	180 lt/min. 4,7 bar	180 lt/min. 4,7 bar	180 lt/min. 4,7 bar	220 lt/min. 5 bar	220 lt/min. 5 bar	220 lt/min.(max) 5 bar
IP..	21	21	21	21	21	21
S	•	•		•	•	•
	46 Kg	63,5 Kg	85 Kg	97,6 Kg	120 Kg	144 Kg
	395 x 460 x 840	510 x 600 x 800	510 x 600 x 800	510 x 600 x 800	450 x 775 x 875	450 x 775 x 875
					•	
						•

ARC CONTROL

GENUINE CEBORA PLASMA PARTS

INVERTER PLASMA



	POWER PLASMA 3100	SOUND PC 6060/T		SOUND PC 9060/T
ART.	296	355		356
1	115/230V 50/60 Hz			
3		208-220-230V 50/60 Hz	400-440V 50/60 Hz	400V 50/60 Hz
P	3,2 KW 35%	6,9 KW		9,5 KW
P1	4,2 KVA 35%	8,0 KVA 30%	7,6 KVA 60%	12,5 KVA 60% 11,5 KVA 100%
I2	15 ÷ 25A	20 ÷ 60A		15 ÷ 90A
X%	25A 35%	60A 30% 50A 60% 40A 100%	60A 60% 50A 100%	90 A 60% 82 A 100%
	ELECTRONIC	ELECTRONIC		ELECTRONIC
	6 ÷ 10 mm(12) 1/4" ÷ 3/8" (1/2")	15/22 mm(28) 5/8" / 7/8" (1"-1/8")		22 ÷30 mm(35) 7/8"÷1"1/4" (1"1/2")
	4 mt (13 ft)	6 mt (18 ft)		6 mt (18 ft)
bar	60 lt/min. 3,5 bar	150 lt/min. 4,7 bar		160 lt/min. 4,7 bar
IP..	23 C	23 C		23
S	•	•		•
	13 Kg	26 Kg		31,2 Kg
	150 x 357 x 382	286 x 515 x 406		297 x 504 x 558

CEBORA

INVERTER TIG DC







	POWER TIG 1665 DC-HF		POWER TIG 1965 DC-HF		BI-WELDER TIG 1665 DC-HF			
ART.	272		277		278			
	TIG	MMA	TIG	MMA	TIG		MMA	
	230V 50/60 Hz		230V 50/60 Hz		115V 50/60 Hz	230V 50/60 Hz	115V 50/60 Hz	230V 50/60 Hz
	3,9 KW 40% 3,3 KW 60% 2,8 KW 100%	4,8 KW 35% 4,2 KW 60% 3,7 KW 100%	4,2 KW 35% 3,5 KW 60% 2,8 KW 100%	3,9 KW 35% 3,5 KW 60% 2,8 KW 100%	3,9 KW 40% 3,3 KW 60% 2,8 KW 100%	3,4 KW 40% 2,9 KW 60% 2,5 KW 100%	4,8 KW 35% 4,2 KW 60% 3,7 KW 100%	3,5 KW 35% 2,6 KW 60% 1,9 KW 100%
	5,1 KVA 40% 4,4 KVA 60% 3,7 KVA 100%	6,2 KVA 35% 5,5 KVA 60% 4,8 KVA 100%	5,5 KVA 35% 4,5 KVA 60% 3,7 KVA 100%	5,1 KVA 35% 4,5 KVA 60% 3,7 KVA 100%	5,1 KVA 40% 4,4 KVA 60% 3,7 KVA 100%	4,4 KVA 40% 3,7 KVA 60% 2,9 KVA 100%	6,2 KVA 35% 5,5 KVA 60% 4,8 KVA 100%	4,3 KVA 35% 3,7 KVA 60% 2,8 KVA 100%
	5 ÷ 160A	10 ÷ 140A	5 ÷ 190A	10 ÷ 140A	5 ÷ 160A	5 ÷ 160A	10 ÷ 140A	10 ÷ 110A
	•		•		•			
	160 A 40% 145 A 60% 130 A 100%	140 A 35% 125 A 60% 115 A 100%	190 A 35% 160 A 60% 140 A 100%	140 A 35% 125 A 60% 115 A 100%	160 A 40% 145 A 60% 130 A 100%	160 A 40% 140 A 60% 110 A 100%	140 A 35% 125 A 60% 115 A 100%	110 A 35% 90 A 60% 75 A 100%
	ELECTRONIC		ELECTRONIC		ELECTRONIC			
	23 C		23 C		23 C			
	•		•		•			
	10,5 Kg		11,7 Kg		11 Kg			
	176 x 370 x 402		176 x 370 x 402		176 x 370 x 402			

TIG SOUND DC



	2160/T DC				2642/T DC	
ART.	338				340	
	TIG		MMA		TIG	MMA
3	208-220-230V 50/60 Hz	400-440V 50/60 Hz	208-220-230V 50/60 Hz	400-440V 50/60 Hz	400V 50/60 Hz	
P	5,5 KW	5,5 KW	4,3 KW	4,3 KW	4,5 KW 40% 4,0 KW 60% 3,7 KW 100%	5,0 KW 35% 4,2 KW 60% 4,0 KW 100%
P_1	5,0 KVA 30%	4,7 KVA 60%	6,2 KVA 30%	6,0 KVA 60%	6,3 KVA 40% 5,5 KVA 60% 5,2 KVA 100%	6,9 KVA 35% 5,8 KVA 60% 5,5 KVA 100%
I_2	5 ÷ 210A	5 ÷ 210A	10 ÷ 180A	10 ÷ 180A	5 ÷ 260A	10 ÷ 200A
	•				•	
X%	210 A 30% 180 A 60% 140 A 100%	210 A 60% 180 A 100%	180 A 30% 150 A 60% 120 A 100%	180 A 60% 150 A 100%	260 A 40% 230 A 60% 220 A 100%	200 A 35% 180 A 60% 170 A 100%
	ELECTRONIC				ELECTRONIC	
IP..	23 C				23 C	
S	•				•	
	16 Kg				18 Kg	
	207 x 437 x 411				260 x 458 x 471	

INVERTER

ADC® ACTIVE DYNAMIC CONTROL

TIG SOUND DC



INVERTER

ADC®
ACTIVE DYNAMIC CONTROL

	4560/T DC	
ART.	343	
	TIG	MMA
3	400V 50/60 Hz	
P	15,0 KW 40% 12,5 KW 60% 11,5 KW 100%	14,5 KW 40% 12,0 KW 60% 10,0 KW 100%
P1	19 KVA 40% 16 KVA 60% 15 KVA 100%	18,5 KVA 40% 15,8 KVA 60% 13,5 KVA 100%
I2	5 ÷ 500A	10 ÷ 400A
X%	500 A 40% 450 A 60% 430 A 100%	400 A 40% 360 A 60% 320 A 100%
	ELECTRONIC	
	•	
IP..	23 C	
S	•	
	68 Kg	
	398 x 681 x 680	

TIG SOUND AC-DC



	1835/M AC-DC		2542/T AC-DC	
ART.	347		350	
	TIG	MMA	TIG	MMA
1	230V 50/60 Hz			
3			400V 50/60 Hz	
P	3,5 KW 35% 3,2 KW 60% 2,6 KW 100%	4,4 KW 100%	4,8 KW 40% 3,2 KW 60% 3,0 KW 100%	5,0 KW 25% 3,8 KW 60% 3,5 KW 100%
P1	4,6 KVA 35% 4,1 KVA 60% 3,4 KVA 100%	6,9 KVA 35% 5,8 KVA 60% 5,7 KVA 100%	6,6 KVA 40% 4,5 KVA 60% 4,2 KVA 100%	6,9 KVA 25% 5,2 KVA 60% 4,8 KVA 100%
I2	5 ÷ 160A	10 ÷ 140A	5 ÷ 250A	10 ÷ 200A
X%	160 A 35% 145 A 60% 130 A 100%	140 A 100%	250 A 40% 200 A 60% 180 A 100%	200 A 25% 160 A 60% 150 A 100%
	ELECTRONIC		ELECTRONIC	
	•		•	
IP..	23 C		23 C	
S	•		•	
	16 Kg		26 Kg	
	207 x 437 x 411		297 x 463 x 553	

TIG SOUND AC-DC



	4560/T AC-DC	
ART.	349	
	TIG	MMA
3	400V 50/60 Hz	
P	12,5 KW 60% 9,5 KW 100%	12,0 KW 60% 10,5 KW 100%
P1	16,0 KVA 60% 12,5 KVA 100%	15,8 KVA 60% 13,5 KVA 100%
I2	5 ÷ 450A	10 ÷ 360A
X%	450 A 60% 380 A 100%	360 A 60% 320 A 100%
	ELECTRONIC	
	•	
IP..	23 C	
S	•	
	89 Kg	
	398 x 681 x 910	

INVERTER

ADC® ACTIVE DYNAMIC CONTROL

TIG STAR AC/DC



	200	251
ART.	239	240
1	208-220-230/240 380-415-440/460V 50/60 Hz	208-220/230-380 415-440/460V 50/60 Hz
P	15 KW 3 Ph	23 KW 3 Ph
P_1	9,5 KVA 35% 6 KVA 60% 4,5 KVA 100%	14 KVA 35% 9,1 KVA 60% 6 KVA 100%
I_2	5 ÷ 200A	5 ÷ 250A
X%	200A 35% 150A 60% 120A 100%	250A 35% 190A 60% 150A 100%
	ELECTRONIC	ELECTRONIC
IP..	21	21
S	•	
	120 Kg	140 Kg
	450 x 964 x 887	450 x 1007 x 887
		•

SQUARE WAVE



	DALLAS 90	MFV 70	BI-WELDER 60
ART.	1616	1742/17	1718/75
	220-380V 50 Hz	220-380V 50 Hz	110/220V 60 Hz
P	4,5 KW	7 KW	3,5 KW
I2	55 ÷ 150A	32 ÷ 250A	55 ÷ 180A
ø	2 ÷ 4 mm.	1,5 ÷ 5 mm.	1,5 ÷ 3,25 mm.
S	•		•
IP..	21	21	21
	18 Kg	36 Kg	17 Kg
	285 x 408 x 350	310 x 490 x 410	260 x 340 x 315
	•	•	•

ROD WELD



	307 cell	407 cell	507 cell
ART.	1753	1756	1759
	230-400V 50 Hz	230-400V 50 Hz	230-400V 50 Hz
	13,9 KW	19 KW	25 KW
	18,0 KVA 35% 13,5 KVA 60% 10,7 KVA 100%	24,9 KVA 35% 19,4 KVA 60% 15,2 KVA 100%	32,9 KVA 35% 24,3 KVA 60% 19,0 KVA 100%
	45 ÷ 250A	55 ÷ 350A	65 ÷ 450A
	250A 35% 175A 60% 135A 100%	350A 35% 250A 60% 195A 100%	450A 35% 325A 60% 250A 100%
	69 ÷ 77 VDC	71 ÷ 80 VDC	71 ÷ 80 VDC
	MANUAL	MANUAL	MANUAL
	Ø 2 ÷ 6	Ø 2 ÷ 8	Ø 2 ÷ 8
	21	21	21
	•	•	•
	95 Kg	109 Kg	130 Kg
	627 x 1016 x 670	627 x 1130 x 700	627 x 1130 x 700

ROD STAR



	400
ART.	1777
3	220-380-415/440V 50/60 Hz
P	23,2 KW
P1	29 KVA 40% 24 KVA 60% 18,7 KVA 100%
I2	8 ÷ 400A
X%	400A 40% 335A 60% 260A 100%
U0	77 VDC
	ELECTRONIC
ø	Ø 1.6 ÷ 6
IP..	21
S	•
	157 Kg
	450 x 885 x 780

TOTAL CONTROL SYSTEM

INVERTER MMA



	POWER ROD 1365	BI WELDER 1365		POWER ROD 1565	POWER ROD 1565 Cell
ART.	252	254		253	255
	230V 50/60 Hz	115V 50/60 Hz	230V 50/60 Hz	230V 50/60 Hz	230V 50/60 Hz
	4,3 KW	3,5 KW	4,3 KW	4,6 KW	4,6 KW
	5,8 KVA 35% 5,1 KVA 60% 4,4 KVA 100%	4,3 KVA 35% 3,7 KVA 60% 2,8 KVA 100%	5,8 KVA 35% 5,1 KVA 60% 4,4 KVA 100%	5,9 KVA 35% 5,0 KVA 60% 4,6 KVA 100%	5,8 KVA 25% 4,2 KVA 60% 3,0 KVA 100%
	10 ÷ 135A	10 ÷ 110A	10 ÷ 135A	5 0 ÷ 150A	5 ÷ 130A
	130A 35% 115A 60% 105A 100%	110A 35% 90A 60% 75A 100%	130A 35% 115A 60% 105A 100%	150A 35% 125A 60% 115A 100%	130A 25% 100A 60% 75A 100%
	ELECTRONIC	ELECTRONIC		ELECTRONIC	ELECTRONIC
	Ø 1.5 ÷ 4	Ø 1.5 ÷ 4		Ø 1.5 ÷ 4	Ø 1.5 ÷ 3,25
	23 C	23 C		23 C	23 C
	•	•		•	•
	7,3 Kg	7,3 Kg		7,9 Kg	7,7 Kg
	172 x 370 x 340	172 x 370 x 340		172 x 370 x 340	172 x 370 x 340



SOUND MMA



	2440/T Cell	4040/T Cell
ART.	329	332
	400V 50/60 Hz	400V 50/60 Hz
	6,0 KW	13,8 KW
	8,3 KVA 40% 6,9 KVA 60% 6,2 KVA 100%	17,3 KVA 40% 14,1 KVA 60% 13,1 KVA 100%
	5 ÷ 240A	10 ÷ 400A
	240A 40% 210A 60% 190A 100%	400A 40% 340A 60% 320A 100%
	ELECTRONIC	ELECTRONIC
	Ø 1.5 ÷ 4	Ø 1.5 ÷ 6
	23	23
	•	•
	12,5 Kg	23,5 Kg
	207 x 437 x 411	297 x 463 x 558

REVOLUTION



	REVOLUTION COMBI
ART.	488
	230V 50/60 Hz
	3 KW
	3,7 KVA max.
	35 ÷ 130A
	90A 20%
	7
	0,6/0,8 SOLID 0,9/1,2 CORED
	max. Ø 200 mm 5 Kg
	•
	2 mt.
	21
	•
	22,5 Kg
	302 x 453 x 340
	•

BRAVO



	155 Combi	165 Combi	170 Combi
ART.	494	532	533
1	220V 50/60 Hz	230V 50/60 Hz	
3			230/400V 50/60 Hz
P	3,8 KW	4 KW	3,5 KW
P1	4,8 KVA 20% 2,1 KVA 60%	5,1 KVA 20% 2,3 KVA 60%	4,8 KVA 35% 3,5 KVA 60%
AMP	28A min. 155A max.	35A min. 165A max.	20A min. 195A max.
X%	120A 20% 70A 60% 55A 100%	130A 20% 75A 60% 60A 100%	145A 35% 110A 60% 85A 100%
	1 x 7	1 x 7	1 x 7
	0,6/0,8 SOLID 0,9 CORED	0,6/0,8 SOLID 0,9 CORED	0,6/0,8 SOLID 0,9 CORED
	max. Ø 200 mm. 5 Kg.	max. Ø 300 mm. 15 Kg.	max. Ø 300 mm. 15 Kg.
	3 mt.	3 mt.	3 mt.
IP..	21	21	21
S	•	•	•
	29 Kg	50 Kg	55 Kg
	395 x 690 x 531	507 x 820 x 622	507 x 820 x 622
	•	•	•
		•	•

COMPACT MIG



	175	190
ART.	834	833
1~	230V 50/60 Hz	
3~		230-400V 50/60 Hz
P	4,5 KW	4,5 KW
P1	5,5 KVA 30% 3 KVA 60%	6 KVA 45% 4,6 KVA 60%
AMP	20 ÷ 190A	15 ÷ 220A
X%	140A 30% 95A 60% 75A 100%	165A 45% 140A 60% 110A 100%
	1 x 6	1 x 7
	•	•
	0,6/0,8 SOLID	0,6/0,8/(1) SOLID
	max. Ø 300 mm. 15 Kg.	max. Ø 300 mm. 15 Kg.
	3 mt. EURO	3 mt. EURO
IP..	21	21
S	•	•
	52,5 Kg	53,5 Kg
→ ↗ ↑	350 x 780 x 620	350 x 780 x 620

MIG WELD - C



	181C	203C	251C	253C	333C
ART.	521	523	500	525	547
	230V 50/60 Hz		230V 50/60 Hz		
		230-400V 50/60 Hz		230-400V 50/60 Hz	230-400V 50/60 Hz
	4,8 KW	6,5 KW	7 KW	9 KW	12 KW
	6,2 KVA 40%	8,5 KVA 50%	9,5 KVA 40%	11,2 KVA 40%	16 KVA 40%
AMP	20 ÷ 210A	20 ÷ 250A	25 ÷ 300A	25 ÷ 300A	38 ÷ 380A
X%	160A 40% 120A 60% 95A 100%	200A 50% 180A 60% 140A 100%	220A 40% 180A 60% 140A 100%	250A 40% 200A 60% 160A 100%	330A 40% 270A 60% 210A 100%
	1 X 6	1 X 7	2 X 8	2 X 6	2 X 8
	•	•	•	•	•
	SOLID 0,6/0,8/(1)	SOLID 0,6/0,8/(1)	SOLID 0,6/0,8/(1)	SOLID 0,6/0,8/1/(1,2)	SOLID 0,6/0,8/1/(1,2)
	max. Ø 300 mm. 15 Kg.	max. Ø 300 mm. 15 Kg.	max. Ø 300 mm. 15 Kg.	max. Ø 300 mm. 15 Kg.	max. Ø 300 mm. 15 Kg.
	3 mt. EURO	3 mt. EURO	3 mt. EURO	3 mt. EURO	3 mt. EURO
IP..	21	21	21	21	21
S	•	•	•	•	•
	62 Kg	65 Kg	80 Kg	80 Kg	90 Kg
	405 x 940 x 760	405 x 940 x 760	405 x 940 x 760	405 x 940 x 760	405 x 940 x 760

MIG WELD - S



	251S TCA2	263S TCA2	333S TCA2	333S TCA4	403S TCA2	403S TCA4
ART.	531	543	546+1448	546+1449	530+1448	530+1449
1	230V 50/60 Hz					
3		230/400V 50/60 Hz	230/400V 50/60 Hz	230/400V 50/60 Hz	230/400V 50/60 Hz	230/400V 50/60 Hz
P	7 KW	9 KW	12 KW	12 KW	18,5 KW	18,5 KW
P1	9,5 KVA 40%	11,2 KVA 40%	16 KVA 40%	16 KVA 40%	19,5 KVA 40%	19,5 KVA 40%
AMP	38 ÷ 255A	25 ÷ 300A	38 ÷ 380A	38 ÷ 380A	40 ÷ 430A	40 ÷ 430A
X%	220A 40% 180A 60% 140A 100%	250A 40% 200A 60% 160A 100%	330A 40% 270A 60% 210A 100%	330A 40% 270A 60% 210A 100%	400A 40% 330A 60% 260A 100%	400A 40% 330A 60% 260A 100%
	2 X 8	2 X 6	2 X 8	2 X 8	4 X 8	4 X 8
	SOLID 0,6/0,8/1/(1,2)	SOLID 0,6/0,8/1/(1,2)	SOLID 0,8/1/1,2	SOLID 0,8/1/1,2	SOLID 0,8/1/1,2/(1,6)	SOLID 0,8/1/1,2/(1,6)
	max. Ø 300 mm. 15 Kg.	max. Ø 300 mm. 15 Kg.	max. Ø 300 mm. 15 Kg.	max. Ø 300 mm. 15 Kg.	max. Ø 300 mm. 15 Kg.	max. Ø 300 mm. 15 Kg.
IP..	21	21	21	21	21	21
S	•	•	•	•	•	•
	110 Kg	95 Kg	85 Kg	85 Kg	115 Kg	115 Kg
	405 x 940 x 1160	405 x 940 x 1160	405 x 990 x 1160	405 x 990 x 1160	405 x 990 x 1160	405 x 990 x 1160
				•		•
	1	1	1	1	3	3
	•	•	•	•	•	•

STAR WELD - MIG STAR



	STAR WELD					MIG STAR
	365C	365S TCA2	365S TCA4	465S TCA2	465S TCA4	550S
ART.	510	509+1448	509+1449	511+1448	511+1449	570.50
3	230-400V 50/60 Hz	230-400V 50/60 Hz	230-400V 50/60 Hz	230-400V 50/60 Hz	230-400V 50/60 Hz	230-400V 50/60 Hz
P	12,5 KW	12,5 KW	12,5 KW	18 KW	18 KW	20 KW
P1	16 KVA 60%	16 KVA 60%	16 KVA 60%	22,5 KVA 60%	22,5 KVA 60%	25,6 KVA 60% 16,6 KVA 100%
AMP	45 ÷ 400A	45 ÷ 400A	45 ÷ 400A	40 ÷ 500A	40 ÷ 500A	40 ÷ 550A
X%	350A 60% 270A 100%	350A 60% 270A 100%	350A 60% 270A 100%	450A 60% 350A 100%	450A 60% 350A 100%	500A 60% 387A 100%
	3 x 8	3 x 8	3 x 8	3 x 8	3 x 8	4 x 8
	SOLID 0,8/1/1,2/(1,6)	SOLID 0,8/1/1,2/(1,6)	SOLID 0,8/1/1,2/(1,6)	SOLID 0,8/1/1,2/(1,6)	SOLID 0,8/1/1,2/(1,6)	SOLID 0,8/1/1,2/1,6
	max. Ø 300 mm 15 Kg	max. Ø 300 mm 15 Kg	max. Ø 300 mm 15 Kg	max. Ø 300 mm 15 Kg	max. Ø 300 mm 15 Kg	max. Ø 300 mm 15 Kg
IP..	21	21	21	21	21	21
S	•	•	•	•	•	•
	110 Kg	106 Kg	106 Kg	130 Kg	130 Kg	190 Kg
	418 x 1067 x 865	685 x 989 x 1215	685 x 989 x 1215	725 x 1080 x 1257	725 x 1080 x 1257	486 x 1025 x 1210
			•		•	•
	•	•	•	•	•	•
	2	2	2	2	2	3
	•	•	•	•	•	•

ISO MIG

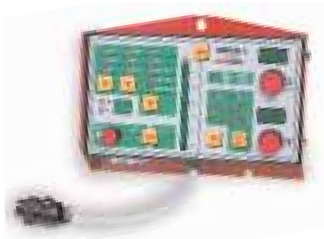


DIGITAL 1



DIGITAL 3





DIGITAL 2

	454 DIGITAL 1	454 DIGITAL 2	454 DIGITAL 3
ART.	587+1438+205	587+1438+206	587+1438+207
	230-400V 50/60 Hz	230-400V 50/60 Hz	230-400V 50/60 Hz
	17,5 KW	17,5 KW	17,5 KW
	22,2 KVA 40% 19,3 KVA 60% 16,0 KVA 100%	22,2 KVA 40% 19,3 KVA 60% 16,0 KVA 100%	22,2 KVA 40% 19,3 KVA 60% 16,0 KVA 100%
AMP	40 ÷ 450A	40 ÷ 450A	40 ÷ 450A
X%	420A 40% 350A 60% 270A 100%	420A 40% 350A 60% 270A 100%	420A 40% 350A 60% 270A 100%
	ELECTRONIC	ELECTRONIC	ELECTRONIC
	SOLID 0,8/1/1,2/(1,6)	SOLID 0,8/1/1,2/(1,6)	SOLID 0,8/1/1,2/(1,6)
	max. Ø 300 mm 15 Kg	max. Ø 300 mm 15 Kg	max. Ø 300 mm 15 Kg
IP..	21	21	21
S	•	•	•
	175 Kg	175 Kg	175 Kg
	486 x 1025 x 1210	486 x 1025 x 1210	486 x 1025 x 1210
	•	•	•
	•	•	•
	•	•	•
PROGRAM		•	
	3	3	3
	•	•	•

ISO MIG SYNERGIC



SHIPYARD

Art. 1444





	4001 SYNERGIC	5002 SYNERGIC	
ART.	505+1444	508+1444	508+1447
		MIG-MAG	MMA-TIG
	230V 400V 50/60 Hz	230V 400V 50/60 Hz	
P	15,5 KW 40% 12,8 KW 60% 10,0 KW 100%	21,6 KW 40% 19,0 KW 60% 14,2 KW 100%	17,3 KW 60% 13,7 KW 100%
P1	20,0 KVA 40% 16,6 KVA 60% 13,2 KVA 100%	27,7 KVA 40% 24,2 KVA 60% 18,4 KVA 100%	22,1 KVA 60% 17,6 KVA 100%
AMP	40 ÷ 420A	40 ÷520A	10 ÷400A
X%	400A 40% 330A 60% 260A 100%	500A 40% 410A 60% 320A 100%	400A 60% 310A 100%
	ELECTRONIC	ELECTRONIC	
	SOLID 0,8/1/1,2/(1,6)	SOLID 0,8/1/1,2/1,6	
ø			1,6 ÷ 6
	max. Ø 300 mm. 15 Kg.	max. Ø 300 mm. 15 Kg.	max. Ø 200 mm. 5 Kg.
IP..	21	21	
S	•	•	
	127 Kg.	156 Kg.	
	685 x 989 x 1215	725 x 1080 x 1257	
	•	•	
	•	•	
	•	•	
PROGRAM	•	•	
	•	•	

SOUND MIG - PULSE



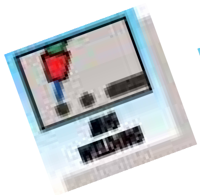


DIGIBOX MIG P1 Art. 223



DIGIBOX MIG P2 Art. 221

	INVERTER MIG 5040/T	INVERTER MIG 5040/T
ART.	288+1433+223	288+1433+221
	400V 50/60 Hz	400V 50/60 Hz
	20 KW	20 KW
	25 KVA 40% 21 KVA 60% 19,5 KVA 100%	25 KVA 40% 21 KVA 60% 19,5 KVA 100%
	5 ÷ 500A	5 ÷ 500A
	500A 40% 450A 60% 430A 100%	500A 40% 450A 60% 430A 100%
	•	•
	ELECTRONIC	ELECTRONIC
	SOLID 0,8/1/1,2/1,6 CORED 2,4	SOLID 0,8/1/1,2/1,6 CORED 2,4
	max. Ø 300 mm 15 Kg	max. Ø 300 mm 15 Kg
	23 C	23 C
	•	•
	66 Kg	66 Kg
	398 x 681 x 680	398 x 681 x 680
	•	•
	•	•
	•	•
	ELECTRONIC	ELECTRONIC
	•	•









PUNTO WELD



	PUNTO WELD
ART.	518
3	230/400V 50/60 Hz
P	8 KW
P1	10 KVA 35% 6,2 KVA 60% 4,5 KVA 100%
AMP	15 ÷ 300A
X%	250A 35% 190A 60% 150A 100%
	2 X 8
	SOLID 0,6/0,8/1/(1,2)
	max. Ø 300 mm 15 Kg.
IP..	21
S	•
	83 Kg
	405 x 940 x 760
	•



CEBORA

SOUND MIG ALUMINIUM

PULL 2000 Art. 1561







SPOOL GUN Art. 1562

	1660/M
ART.	284
	230V 50/60 Hz
P	4,6 KW
P1	6 KVA max.
AMP	15 ÷ 185A
X%	160A 60%
	ELECTRONIC
	0,6/0,8 Fe 0,6/0,8/1 Al 0,6/0,8 Inox
	max. Ø 200 mm 5 Kg
	•
	•
	•
S	•
	•
IP..	23
	20 Kg.
	260 x 458 x 471



JAGUAR



	203
ART.	584
	230-400V 50/60 Hz
	5,2 KW
	6,9 KVA 40%
AMP	15 ÷ 240A
X%	190A 40% 155A 60% 120A 100%
	2 x 7
	0,6/0,8/(1) Fe 0,8/1/(1,2) Al 0,6/0,8/(1) Inox
	max. Ø 300 mm. 15 Kg.
	3 mt. EURO
IP..	21
S	•
	81 Kg
	405 x 920 x 790
	2
	•





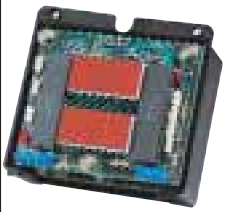
SPOTTER

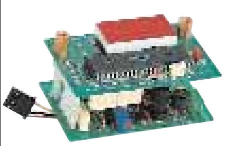


	SPOT 3500	POWER SPOT 5500	
ART.	2150	2153	
1	380V 50 Hz	115 V 50/60 Hz	230 V 50/60 Hz
P	10 KW	1,6 KW	
	16A	16 A	10 A
I_2	3500A max.		
X%	2800A - 5%		
E		50÷1500 J	
C		66 mF	
N°		1200/h	
IP..	23	23 C	
S	•	•	
	38 Kg	15 Kg	
	360 x 280 x 320	176 x 370 x 401	



ACCESSORI - ACCESSORIES - ZÜBEHOR

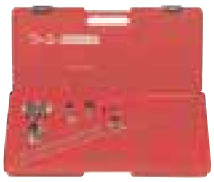

ART. 131


ART. 132


ART. 138


ART. 139

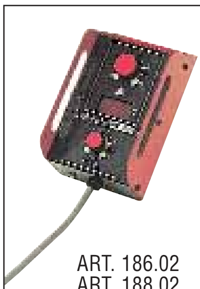

ART. 153
ART. 154
ART. 155
ART. 156


ART. 163
ART. 164
ART. 166
ART. 169


ART. 180


ART. 181


ART. 182
ART. 193


ART. 186.02
ART. 188.02


ART. 187


ART. 197


ART. 205


ART. 206


ART. 207

ART	PER - FOR - FÜR -POUR - PARA	
	MODEL	ART.
131	STAR WELD 365S STAR WELD 465S MIG WELD 403 S MIG WELD 333 S	509 511 530 546
132	TIG STAR 200 AC/DC	239
138	TIG STAR 251 AC/DC PLASMA PROF 162	240 952
139	MIG	-
153	PLASMA CP 90 MAR	1216
154	PLASMA P70 PLASMA P70	1573 1564
155	PLASMA CP 160 MAR	1226
156	PLASMA CP 200 MAC	1232
163	PLASMA CP 90 MAR	1216
164	PLASMA CP 200 MAC	1232
166	PLASMA P70 PLASMA P70	1573 1564
169	PLASMA CP 160 MAR	1226
180	TIG STAR 200 AC/DC TIG STAR 251 AC/DC	239 240

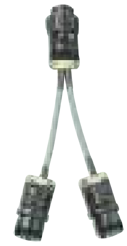
ART	PER - FOR - FÜR -POUR - PARA	
	MODEL	ART.
181	POWER ROD 1565 Cell	255
182	TIG STAR 200 AC/DC TIG STAR 251 AC/DC	239 240
187	POWER ROD 1565 Cell POWER TIG 1665 DC-HF POWER TIG 1965 DC-HF BI-WELDER TIG 1665 DC-HF TIG SOUND DC 2642/T TIG SOUND AC-DC 1835/M TIG SOUND AC-DC 2542/T SOUND MMA 2440/T SOUND MMA 4040/T TIG SOUND DC 2135/T TIG SOUND DC 4560/T TIG SOUND AC-DC 4560/T	255 272 277 278 340 347 350 329 332 338 343 349
188.02	ROD STAR 400	1777
193	POWER TIG 1665 DC-HF POWER TIG 1965 DC-HF BI-WELDER TIG 1665 DC-HF TIG SOUND DC 2642/T TIG SOUND AC-DC 1835/M TIG SOUND AC-DC 2542/T TIG SOUND DC 2135/T TIG SOUND DC 4560/T	272 277 278 340 347 350 338 343
197	PLASMA PROF 162	952

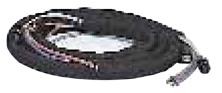
ART	PER - FOR - FÜR -POUR - PARA	
	MODEL	ART.
205	ISO MIG 454 DIGITAL 1	587
206	ISO MIG 454 DIGITAL 2	587
207	ISO MIG 454 DIGITAL 3	587
222	TIG SOUND DC 2642/T TIG SOUND AC-DC 2542/T	340 350
482	PLASMA PROF 162	952
1180	POWER ROD 1565 Cell POWER TIG 1665 DC-HF POWER TIG 1965 DC-HF BI-WELDER TIG 1665 DC-HF TIG SOUND DC 2642/T TIG SOUND AC-DC 1835/M TIG SOUND AC-DC 2542/T TIG SOUND DC 2135/T TIG SOUND DC 4560/T TIG SOUND AC-DC 4560/T	255 272 277 278 340 347 350 338 343 349
1181	ISO MIG 4001 SYNERGIC ISO MIG 5002 SYNERGIC	505 508
1182 1182.10 1182.2	ISO MIG 4001 SYNERGIC ISO MIG 5002 SYNERGIC ISO MIG 454	505 508 587
1184	ISO MIG 454	587

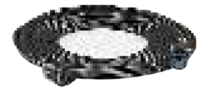
ACCESSORI - ACCESSORIES - ZÜBEHOR


ART. 222


ART. 482


ART. 1180
ART. 1181


ART.1182-1182.10-1182.20
ART.1187-1187.20

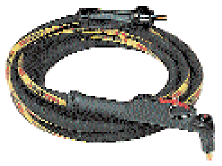

ART. 1184
ART. 1185
ART. 1188-1188.01
ART. 1190
ART. 1192


ART. 1194-1194.10


ART. 1195


ART. 1196
ART. 1196.20


ART. 1208


ART. 1216-1216.20


ART. 1218-1218.20


ART.1226
ART.1226.20


ART.1228
ART.1228.20

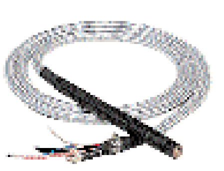

ART. 1232-1232.10


ART. 1234-1234.10

ART	PER - FOR - FÜR -POUR - PARA	
	MODEL	ART.
1185	ISO MIG 4001 SYNERGIC ISO MIG 5002 SYNERGIC	505 508
1187 1187.20	STAR WELD 365 S STAR WELD 465 S MIG WELD 403 S MIG WELD 333 S	509 511 530 546
1188 1188.01	ROD STAR 400	1777
1190	TIG SOUND DC 2642/T TIG SOUND AC-DC 2542/T TIG SOUND DC 4560/T TIG SOUND AC-DC 4560/T	340 350 343 349
1192	POWER TIG 1665 DC-HF POWER TIG 1965 DC-HF BI-WELDER TIG 1665 DC-HF SOUND MMA 2440/T SOUND MMA 4040/T TIG SOUND DC 2642/T TIG SOUND AC-DC 1835/M TIG SOUND AC-DC 2542/T TIG SOUND DC 2135/T TIG SOUND DC 4560/T TIG SOUND AC-DC 4560/T	272 277 278 329 332 340 347 350 338 343 349
1194 1194.10	PLASMA PROF 162 PLASMA PROF 162	952 952

ART	PER - FOR - FÜR -POUR - PARA	
	MODEL	ART.
1195	ISO MIG 5002 SYNERGIC	508
1196 1196.20	SOUND MIG 1660 M SOUND MIG 1660 M	284 284
1208	POWER PLASMA 3100	296
1216 1216.20	PLASMA SOUND PC 6060/T PLASMA SOUND PC 9060/T PLASMA PROF 162	355 356 952
1218 1218.20	PLASMA SOUND PC 6060/T PLASMA SOUND PC 9060/T PLASMA PROF 162	355 356 952
1226 1226.20	PLASMA PROF 70 PLASMA PROF 92 PLASMA PROF 122 PLASMA PROF 162	941 943 946 952
1228 1228.20	PLASMA PROF 70 PLASMA PROF 92 PLASMA PROF 122 PLASMA PROF 162	941 943 946 952
1232 1232.10	PLASMA PROF 162 PLASMA PROF 162	952 952
1234 1234.10	PLASMA PROF 162 PLASMA PROF 162	952 952
1235	PLASMA PROF 162	952

ART	PER - FOR - FÜR -POUR - PARA	
	MODEL	ART.
1246	SOUND MIG 1660 M BRAVO 165 COMBI BRAVO 170 COMBI	284 533 532
1278	ISO MIG 502 SYNERGIC	508
1281	DALLAS 90 BI-WELDER 60	1616 1718
1281.03	POWER TIG 1665 DC-HF BI-WELDER TIG 1665 DC-HF TIG SOUND AC-DC 1835/M	272 278 347
1281.04	POWER ROD1565 POWER ROD 1565 BI WELDER 1365 POWER ROD1565 CELL	252 254 253 255
1283	MFV 70	1747
1283.05	TIG STAR 200 AC-DC ROD WELD 307 CELL POWER TIG 1965 DC-HF TIG SOUND DC 2160/T	239 1753 277 338
1284.05	TIG STAR 251 AC-DC SOUND MMA 2440/T TIG SOUND DC 2642/T TIG SOUND AC-DC 2542/T ROD WELD 407 CELL	240 329 340 350 1756


ART. 1235


ART. 1246


ART. 1278


ART. 1281-1281.03
ART. 1281.04-1281.05
ART. 1283


ART. 1283.05
ART. 1284.05
ART. 1286.05


ART. 1324
ART. 1324.20


ART. 1326
ART. 1327


ART. 1328
ART. 1328.20

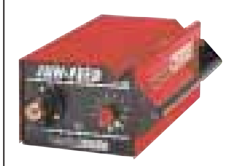

ART. 1331


ART. 1334


ART. 1338


ART.1339


ART.1341


ART.1428


ART.1430

ART	PER - FOR - FÜR -POUR - PARA MODEL	ART.
1286.05	SOUND MMA 4040/T	332
	ROD WELD 507 CELL	1759
	ROD STAR 400	1777
	TIG SOUND DC 4560/T	343
	TIG SOUND AC-DC 4560/T	349
1324	JAGUAR 203	584
1324.20	JAGUAR 203	584
1326	TIG STAR 200 AC/DC	239
	TIG STAR 251 AC/DC	240
1327	POWER ROD 1565 CELL	255
1328	MIG STAR 550 S	570.50
1328.20	MIG STAR 550 S	570.50
1331	ISO MIG 4001 SYNERGIC	505
	ISO MIG 5002 SYNERGIC	508
	STAR WELD 365 S	509
	STAR WELD 465 S	511
	STAR WELD 365 C	510
	MIG WELD 403 S	530
	MIG WELD 333 S	546
1334	TIG STAR 251 AC/DC	240
	MIG STAR 550 S	570.50
	ISO MIG 454	587
	ISO MIG 454	587
1338	TIG SOUND DC 2642/T	340

ART	PER - FOR - FÜR -POUR - PARA MODEL	ART.
1338	TIG SOUND AC-DC 2542/T	350
1341	TIG SOUND DC 2160/T	338
1339	PLASMA PROF 162	952
1428	JAGUAR 203	584
1430	ISO MIG 454 DIGITAL 1	205
	ISO MIG 454 DIGITAL 2	206
	ISO MIG 454 DIGITAL 3	207
1439	TIG SOUND DC 2642/T	340
	TIG SOUND AC-DC 2542/T	350
1432	POWER TIG 1665 DC-HF	272
	POWER TIG 1965 DC-HF	277
	BI-WELDER TIG 1665 DC-HF	278
	SOUND MIG 1640/M	284
	POWER PLASMA 3100	296
	SOUND MMA 2440/T	329
	SOUND MMA 4040/T	332
	TIG SOUND AC-DC 1835/M	347
	PLASMA SOUND PC 6060/T	355
	PLASMA SOUND PC 9060/T	356
	POWER SPOT 5500	2153
1434	TIG SOUND DC 4560/T	343
	TIG SOUND AC-DC 4560/T	349
	MIG SOUND 4560/T	288

ART	PER - FOR - FÜR -POUR - PARA MODEL	ART.
1447	ISO MIG 5002 SYNERGIC	508
1450	TIG - MIG - SOUND	-
1450.15	REVOLUTION COMBI	488
1450.31	REVOLUTION COMBI	488
1450.20	BRAVO 155 COMBI	494
	BRAVO 165 COMBI	532
	BRAVO 170 COMBI	533
1531	REVOLUTION COMBI	488
1559.01	BRAVO 155 COMBI	494
1561	SOUND MIG 1660/M	284
1562	JAGUAR 203	584
	SOUND MIG 1660/M	284
1563	PLASMA PROF 36	938
	PLASMA PROF 52	940
1564	PLASMA PROF 36	938
	PLASMA PROF 52	940
1566	PLASMA PROF 70	941
1566.20	PLASMA PROF 92	943
	PLASMA PROF 122	946
1567.01	POWER ROD 1565	253
	POWER ROD 1365	252
	BI WELDER 1365	254

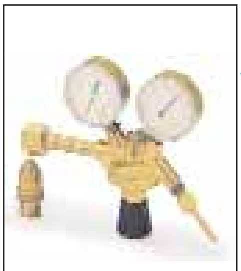
ACCESSORI - ACCESSORIES - ZÜBEHOR

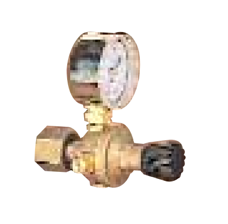

ART. 1432


ART. 1434


ART. 1439


ART.1447


ART.1450


ART.1450.15
ART.1450.20
ART.1450.31


ART.1527
ART.1531

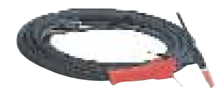

ART.1559.01

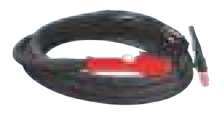

ART.1561


ART.1562


ART.1563
ART.1564


ART.1566
ART.1566.20


ART.1567.01-ART.1567.20


ART.1567.02


ART.1573
ART.1573.20


ART.2205

ART	PER - FOR - FÜR -POUR - PARA	
	MODEL	ART.
1567.02	POWER ROD 1565 Cell	255
1567.20	POWER ROD 1565 Cell	255
1573 1573.20	PLASMA PROF 70 PLASMA PROF 92 PLASMA PROF 122	941 943 946
1981	ISO MIG 4001 SYNERGIC ISO MIG 5002 SYNERGIC MIG STAR 550 C ISO MIG 454	505 508 570.50 587
1982	ISO MIG 4001 SYNERGIC ISO MIG 5002 SYNERGIC MIG STAR 550 C ISO MIG 454	505 508 570.50 587
2205	SPOT 3500	2150



CEBORA S.p.A. Via Andrea Costa n. 24 - 40057 Cadriano - Bologna - Italy - Tel. 051 765000 - Telefax: 051 765222
http://www.cebora.it - E-MAIL: cebora@cebora.it

CEBORA STAMPA TECNICA / **stampato C 160-R13** / 12-01 / 5.000